

ACF WARM-MIX®40

NUMERO REGISTRAZIONE REACH: 01-2119492546-27-0004

RIGENERANTE POLIFUNZIONALE PER ALTE PERCENTUALI DI FRESATO

ACF WARM-MIX®40 è un additivo appositamente formulato per la realizzazione di conglomerati bituminosi ad elevate concentrazioni di fresato (RAP).

Caratteristiche chimico-fisiche

ASPETTO A 25°C	LIQUIDO
COLORE	SCURO
PH	N.A.
DENSITÀ A 25°C	~900 KG/M ³
VISCOSITÀ A 25°C	~100 cP
FLASH POINT	>150°C

Applicazioni e Vantaggi

ACF WARM-MIX®40 permette il riutilizzo di alte percentuali di materiale fresato e contemporaneamente garantisce una miglior ricopertura della pellicola di bitume sugli aggregati, e la possibilità di ridurre le temperature di confezionamento, stesa e compattazione dei conglomerati bituminosi.

Presenta triplice funzione:

1. Rigenera il vecchio bitume;
2. Promuove l'adesione bitume/aggregati;
3. Migliora la lavorabilità, la stesa e la compattazione a più basse temperature.

I conglomerati bituminosi contenenti alte percentuali di materiale fresato, prodotti utilizzando **ACF WARM-MIX®40**, mostrano caratteristiche meccaniche simili a quelli realizzati con soli inerti vergini e bitume non ossidato. La presenza di **ACF WARM-MIX®40**, garantisce, inoltre, una migliore lavorabilità del conglomerato ed un legame perfettamente stabile tra bitume ed aggregati vergini.

Modalità di utilizzo

Le percentuali ottimali di dosaggio di **ACF WARM-MIX®40** variano in funzione delle condizioni di lavoro, del tipo di materiale fresato impiegato, dalla temperatura del fresato e dall'umidità in esso contenuta, e dal tipo di bitume di aggiunta utilizzato; normalmente si consiglia un dosaggio pari allo 0,35-0,37% sul peso del fresato aggiunto alla miscela (dato medio relativo ad una usura contenente il 40% di fresato con un contenuto di bitume ossidato pari a circa il 5%). Per un buon risultato, **ACF WARM-MIX®40** deve essere aggiunto direttamente nel mescolatore d'impianto prima della fase di miscelazione del bitume, mediante un sistema di dosaggio in automatico, simile a quello utilizzato per il dosaggio dei promotori di adesione. In alternativa l'aggiunta di **ACF WARM-MIX®40** può avvenire direttamente nei serbatoi di stoccaggio del bitume, se provvisti di agitatore; il bitume additivato deve essere utilizzato entro un massimo di 72 ore, al fine di evitare perdite significative della qualità del prodotto.

Imballaggio

In fusti in metallo da 200 litri o in cubi di plastica da 1.000 litri; su richiesta è disponibile sfuso in autocisterna.

Stoccaggio

ACF WARM-MIX®40 può essere stoccato alle normali temperature, per 24 mesi negli imballaggi originali, chiusi, al riparo da intemperie e protetti dal gelo.

Avvertenze

Per ulteriori informazioni sulla classificazione e sulle misure di protezione, si prega di consultare la scheda di sicurezza, disponibile su richiesta.

Prodotto conforme al Regolamento (CE) n. 1907/2006 concernente la registrazione, la valutazione, l'autorizzazione e la restrizione delle sostanze chimiche (REACH).

La presente scheda tecnica contiene informazioni tecniche sui nostri prodotti al meglio della nostra conoscenza.
La STARASPHALT S.p.A. assume responsabilità esclusivamente per le applicazioni effettuate sotto il suo diretto controllo.

STAR ASPHALT S.p.A.

S.P. Piana Loc. Garga – 87010 SARACENA (CS) – ITALIA – Tel./fax +39.0981.480921/480902
Cel. +39.338.6312356 – Sito internet: www.starasphalt.com – e-mail: info@starasphalt.com